

Description

SB860 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications du NF DTU 44.1. C'est un mastic d'étanchéité plastique à base de polybutène. Il sèche à l'air en surface pour former une peau ferme et lisse mais reste pâteux dans la masse.

Emballage

- Cartouche de 310 ml, vendue avec canule transparente
- Sachet de 550 ml

Code Art.	Couleur	Unités/Carton		
GAMME CHANTIER				
395596	Blanc	12 cartouches de 310 ml		
395597	Gris	12 cartouches de 310 ml		
395671	Gris	12 sachets de 550 ml		
395598	Noir	12 cartouches de 310 ml		

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		polybutène - séchage à l'air en surface
Densité	DIN 52 451	1,8
Temps de formation de peau ¹)		48h
Déformation maximale admissible	ISO 11600	6% ± 1%
Résistance à la rupture	ISO 37	0,70N/mm ²
Retrait	DIN 52 451	2% maxi
Fluage		sans
Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau		μ: env. 300000
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau		 Sd: env. 1500m en 5mm d'épaisseur Sd env. 3000m en 10mm d'épaisseur
Température d'application		+5°C à +30°C
Résistance à la température		-20°C à +80°C
Résistance aux UV	moyenne	
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		12 mois

¹⁾ A +23°C et 50% HR

Préparation

- Dans le cas d'application avec pistolet à air comprimé la pression maximum doit être de 3 bars.
- Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés, dégraissés et exempts de parties friables.
- Il est conseillé de nettoyer correctement les supports tels que béton et mortier (poncer si nécessaire).
- Nettoyer les supports fermés tels que l'aluminium laqué et le PVC avec un nettoyant adapté afin de faciliter l'adhérence sur les supports lisses.
- Respecter un délai suffisant pour permettre l'évaporation complète du solvant.
- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1



SB860

BUTYL SEAL

Mastic butyle

SB860 s'emploie comme :

- joint de liaison statique ou à faible
- obturation de simple vitrage et obturation des joints non soumis à des sollicitations mécaniques:
- joints d'étanchéité en construction métallique et joints d'étanchéité démontables.
- joint nécessitant une bonne étanchéité à la vapeur d'eau
- joint d'étanchéité à l'air

Avantages

- Excellente étanchéité à la vapeur d'eau
- Adhère sur la plupart des supports du bâtiment
- Excellente adhérence sans primaire sur des supports tels que l'aluminium, les revêtements époxydiques, le polyester, l'acier et le bois



Mastic butyle



Mise en oeuvre

- Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du **NF DTU 44.1**
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec SB860 selon le DTU 44.1.
- Les fonds de joint contenant de l'huile, du goudron, ainsi que des matières à base de caoutchouc naturel, chloroprène ne conviennent pas.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint et d'extruder SB860 dans le joint en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310.
- Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons par litre d'eau). Le lissage doit se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint.
- Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage

- SB860 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant AA409 ou d'un autre nettoyant de la gamme.
- Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage.

A noter

- Il est déconseillé de mettre le SB860 en contact avec du goudron ou du bitume.
- Des altérations de la couleur (jaunissement) peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques tels que EPDM et néoprène, de certaines colles, mastics, produits chimiques, peintures à solvants et produits de nettoyage.
- Ne pas mettre à proximité de produits contenant/pouvant libérer des composés à base d'alcool ce qui bloquerait la prise du produit.

SB860 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
- La fabrication de vitrages isolants
- · La construction d'aquariums et tout joint immergé
- Le collage de miroirs

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.sur notre site: www;illbruck.com
- Les mesures de prudence habituelles doivent être observées en cas de manipulation de produits chimiques : Port de gants, lunettes et vêtements de travail de protection conseillés.

Certificats



Logo A+, illbruck

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



Tremco CPG France SAS Valparc - Oberhausbergen CS73003 67033 Strasbourg Cedex France T:+33 971 00 8000 F: +333 88103081

info.fr@cpg-europe.com www.illbruck.com