

## Material

Aminvernetzender 1K-Silikondichtstoff, mit sehr guten Verarbeitungseigenschaften. Unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit findet die schnelle Aushärtung zu einem elastischen, alterungs- und witterungsbeständigen Dichtstoff statt. Sehr gute Haftung ohne Primervorbehandlung ist auf vielen Werkstoffen gegeben. Nach vollständiger Aushärtung ist der Dichtstoff gut beständig gegen Chemikalien- und Dauernassbelastung.



## Ausführung

OS700 wird als 310-ml-Kartusche geliefert.

## Lieferform

Farbe	Bestell-Nr.	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton
blau	396029	310	12 Kartuschen
hellgrau	376597	310	12 Kartuschen
transparent	376600	310	12 Kartuschen
weiß	396031	310	12 Kartuschen

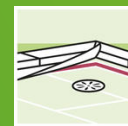
## Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Klassifizierung	
		transparent	farbig
Reaktionssystem	-	1K-Silikon, aminvernetzend	
Dichte	DIN 52 451-A	ca. 1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Klassifizierung	ISO 11600 EN 15651-1 EN15651-3 EN15651-4	20 LM F-EXT-INT-CC XS3	25 HM F-EXT-INT-CC XS2 PW-EXT-INT-CC
Standfestigkeit	EN 27 390, 20mm Schiene	0-1 mm	0-1 mm
Hautbildungszeit	-	10 Min.	10 Min
Durchhärtung	-	2mm/1.Tag	2mm/1.Tag
Zulässige Gesamtverformung	-	20%	25%
Dehn-Spannungswert (bei 100% Dehnung)	EN 28 339, Verf. A	ca. 0,3N/mm <sup>2</sup>	ca.0,4N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit	EN 28 339, Verf. A	0,6 N/mm <sup>2</sup>	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	EN 28 339, Verf. A	ca. 140%	ca. 310%
Rückstellvermögen	EN 27 389, Verf. B	>90%	>80%
Brandverhalten	EN 13501-1 DIN 4102	Klasse E B2	Klasse E B2
UV-Beständigkeit	-	ausgezeichnet	ausgezeichnet
Temperaturbeständigkeit	-	-40°C bis +160°C	-40°C bis +160°C
Verarbeitungstemperatur	-	+5°C bis +40°C	+5°C bis +40°C
Lagerfähigkeit	-	mind. 12 Monate bei trockener Lagerung zwischen +5°C und +25°C ab Herstellungsdatum, in ungeöffneter Originalverpackung	mind. 12 Monate bei trockener Lagerung zwischen +5°C und +25°C ab Herstellungsdatum, in ungeöffneter Originalverpackung

\*bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

## OS700

### Kunststoff-Silikon



Dieses Silikon ist geeignet für hochwertige, elastische Abdichtungen im Schwimmbad und Flachdachbereich, für den Anschluss von PVC-Folien zum Baukörper, im Labor und Nuklearbereich, im Baubereich Lebensmittel verarbeitender Betriebe (transparente Einstellungen). Vor dem permanenten Kontakt mit Wasser muss der Dichtstoff vollständig ausreagiert sein.

### Produktvorteile

- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- Gute Chemikalien- und Dauernassbeständigkeit
- UV-beständig

## Vorbereitung

- Die Haftflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, trag-fähig und lufttrocken sein. Zum Entfetten AT200 Reiniger verwenden. Bei Beton und Putzfugen lose Bestandteile abbürsten. Auf PVC-Folien und anderen lösemittelempfindlichen Kunststoffen Isopropanol zur Reinigung verwenden.
- Zur Herstellung des optimalen Fugenprofils geschlossenzellige PR102 PE-Rundschnüre vorstopfen. Hinterfüllmaterialien müssen mit OS700 verträglich sein. Ungeeignet sind öl-, teer- oder bitumenhaltige Hinterfüllungen sowie Materialien auf Naturkautschuk-, Chloropren- oder EPDM-Basis.
- Auf poröse Untergründe den Primer mittels Pinsel sparsam nur auf die Haftflächen aufstreichen; bei nicht saugenden und glatten Untergründen erfolgt der Primer-Auftrag mitsauberem Lappen. Die Ablüfzeit der jeweiligen Primer beachten. Primer-Empfehlungen für eventuell notwendige Vorbehandlungen sind der Primertabelle zu entnehmen. Verunreinigungen mit Primer über die Fugenränder hinaus unbedingt vermeiden, ggf. sofort mit geeignetem Reiniger entfernen.

## Verarbeitung

- Für sauberen Abschluss Fugenränder abkleben. OS700 gleichmäßig und luftblasenfrei in die Fuge einbringen und die Oberfläche innerhalb der Hautbildezeit mit AA300 Glättmittel Konzentrat oder AA301 Glättmittel Spray abglätten.
- Die Verarbeitungshinweise des Glättmittels sind zu beachten. Verwendetes Abklebeband anschließend sofort entfernen.
- Verunreinigungen durch Glättmittel sind zu vermeiden bzw. sofort mit Wasser abzuwaschen.

## Reinigung

Frischer, noch nicht abgebundener Dichtstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

## Primertabelle

Haftfläche	Primerempfehlung	
	farbig	transparent
ABS	+,AT105, AT120	AT105,AT120
Acrylglas	-	-
Aluminium	+,AT105, AT120	AT105,AT120
Beton	AT101	AT101
Edelstahl	+, AT105	AT105
Eloxal	+,AT105, AT120	+,AT105, AT120
Faserbeton	AT101	AT101
Fliesen	+	+
Glas	+	+
Holz,gründiert	+,AT105, AT120	AT105,AT120
Holz,lasiert	+,AT105, AT120	AT105,AT120
Holz, lackiert	+,AT105, AT120	AT105,AT120
Kupfer	AT105, AT120	AT105,AT120
Makrolon	-	-
Plexiglas	-	-
Polyamid	AT120	AT120
Polycarbonat	-	-
Polystrol	+,AT105, AT120	AT105,AT120
Polyester GFK	+,AT105, AT120	+,AT105, AT120
Polypropylen	AT120	AT120
Porenbeton	AT101	AT101
Putz	AT101	AT101
PVC-hart	+,AT105, AT120	AT105
PVC-weich	AT105	AT105
Zinkblech	+,AT105, AT120	AT120

Die vorstehenden Empfehlungen beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung und haben aufgrund der Vielfalt der möglichen Werkstoffvarianten orientierenden Charakter.+ kein Primer erforderlich.+ .... In Versuchen hat sich gezeigt, dass zwar häufig, aber nicht immer ohne Primer gearbeitet werden kann. Dies hängt ab von den in der Praxis auftretenden Belastungen, der jeweils exakten Zusammensetzung der angrenzenden Werkstoffe bzw. Beschaffenheit der Haftflächen. Da diese Einflüsse oftmals nicht vorhersehbar sind, empfehlen wir in Fällen, wo auf Primer verzichtet werden soll, entsprechende Vorversuche.- Der Einsatz wird nicht empfohlen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

## Verbrauchstabelle

Fugendimension Breite x Tiefe in mm	lfm-Leistung	
	pro 310-ml	pro 400-ml
5x3	20,5	40
5x5	12	24
10x8	4	7,5
15x10	2	4
20x12	1	2,5

### Hinweis

OS700 ist für nachfolgende Einsatzgebiete nicht geeignet: Abdichtungen an Marmor und Naturstein, Abdichtungen anspannungsrissempfindlichen Kunststoffen (z. B. Plexiglas® und Makrolon®). Für die genannten Anwendungen empfehlen wir auf die entsprechend geeigneten Produkte aus unserem Dichtstoff-Sortiment zurückzugreifen. OS700 ist nicht geeignet auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstriche). Grundsätzlich ist vor der Anwendung des Dichtstoffes sicherzustellen, dass die verwendeten Baumaterialien miteinander verträglich sind. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass auf dem Dichtstoff durch äußere Einflüsse oder durch bestimmte Materialien bzw. deren Inhaltsstoffe oberflächliche Verfärbungen auftreten können. OS700 ist nicht überstreichbar. Die Verträglichkeit mit Anstrichstoffen sollte auf Grund der Vielfalt verfügbarer Systeme im Einzelfall geprüft werden. Vor dem permanenten Kontakt mit Wasser muss der Dichtstoff vollständig ausgehärtet sein. Dies hängt wesentlich von der Dichtstoff-Tiefe und den klimatischen Bedingungen ab und dauert mindestens sieben Tage.

### Zertifikate



### Sicherheitshinweis

OS700 ist kennzeichnungspflichtig gemäß Gefahrstoffverordnung. Die während der Aushärtung des Materials freiwerdenden Dämpfe sollten nicht über längere Zeit eingeatmet werden. Beim Arbeiten in geschlossenen Räumen ist für ausreichend Frischluftzufuhr zu sorgen. Nach abgeschlossener Aushärtung ist das Material geruchlos. Bitte beachten Sie vor der Produktverarbeitung die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt. Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).

#### Service

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

#### Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An-

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).



**Tremco CPG Germany GmbH**  
 Werner-Haepf-Strasse 1  
 92439 Bodenwöhr  
 Deutschland  
 T: +49 9434 208-0  
 F: +49 9434 208-230

[info.de@cpgeurope.com](mailto:info.de@cpgeurope.com)  
[www.cpg-europe.com/de\\_DE/](http://www.cpg-europe.com/de_DE/)