

## Material

Elastischer acetatvernetzender 1K-Silikondichtstoff, mit hervorragenden Verarbeitungseigenschaften. Schnelle Aushärtung mit Luftfeuchtigkeit zu einem dauerhaft elastischen Dichtstoff mit sehr guter Feuchtraum-, Witterungs-, und Alterungsbeständigkeit. Sehr gute Haftung ohne Primervorbehandlung ist gegeben auf Glas, Emaille und keramischen Untergründen. Zur Verbesserung der mikrobiologischen Beständigkeit enthält GS231 ein Fungizid.

## Ausführung

GS231 wird als 310-ml-Kartusche sowie als 400-ml- und 600-ml-Schlauchbeutel geliefert. Alle erhältlichen Farben finden Sie nachfolgend in der Lieferform.

## Lieferform

| Farbe                   | 310-ml- Kartusche | 400-ml- Alubeutel | 600-ml- Alubeutel |
|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 000 transparent         | 397879            | -                 | -                 |
| 100 weiß                | 397880            | 398060            | 398123            |
| 150 sanitärweiß         | 397873            | 398062            | -                 |
| 160 cremeweiß           | 397869            | -                 | -                 |
| 170 altweiß             | 397844            | 398063            | -                 |
| 180 pergamon            | 397897            | -                 | -                 |
| 190 grauweiß            | 397895            | -                 | -                 |
| 710 silbergrau          | 397875            | 398065            | -                 |
| 720 lichtgrau           | 397866            | 398067            | -                 |
| 715 steingrau           | 397878            | 398066            | -                 |
| 725 manhattan           | 397867            | 398068            | 398124            |
| 730 telegrau            | 397856            | 398069            | -                 |
| 735 perlgrau            | 397899            | -                 | -                 |
| 745 fugengrau           | 397855            | -                 | -                 |
| 740 hellgrau            | 397864            | 398071            | -                 |
| 750 seidengrau          | 397893            | 398073            | -                 |
| 752 zementgrau          | 397881            | 398074            | 398126            |
| 758 sandgrau            | 397872            | -                 | -                 |
| 760 kieselgrau          | 397871            | 398106            | -                 |
| 755 mittelgrau          | 397868            | -                 | -                 |
| 763 gelbgrau            | 397898            | -                 | -                 |
| 765 achatgrau           | 397787            | 398108            | 398128            |
| 768 flanelgrau          | 397900            | -                 | -                 |
| 770 betongrau           | 397852            | 398110            | -                 |
| 780 staubgrau           | 397876            | 398112            | -                 |
| 775 platingrau          | 397877            | 398111            | -                 |
| 785 basaltgrau          | 397850            | 398113            | -                 |
| 787 grau                | 397857            | -                 | -                 |
| 950 graphit             | 397885            | 398117            | -                 |
| 960 schiefergrau        | 397847            | 398118            | -                 |
| 970 anthrazit           | 397846            | 398119            | -                 |
| 999 schwarz             | 397874            | -                 | -                 |
| 805 sandsteinbeige hell | 397865            | 398115            | -                 |
| 810 jasmin              | 397894            | -                 | -                 |
| 815 altbeige            | 397843            | -                 | -                 |
| 820 anemone             | 397884            | -                 | -                 |
| 823 beige               | 397890            | -                 | -                 |
| 825 sansteinbeige       | 397849            | 398116            | -                 |
| 830 cappucino           | 397851            | -                 | -                 |
| 835 ahorn               | 397845            | -                 | -                 |
| 850 caramel             | 397854            | -                 | -                 |
| 860 kirsche             | 397882            | -                 | -                 |
| 870 marone              | 397896            | -                 | -                 |
| 880 volcano             | 397853            | -                 | -                 |
| 890 dunkelbraun         | 397892            | -                 | -                 |

Inhalt Lieferkarton: 12 Kartuschen bzw. 20 Beutel

\* Incl.3 Düsen für Schlauchbeutel pro Karton. Weitere Düsen auf Anfrage bestellbar.



## GS231

### Sanitär-Silikon



Dieser 1-komponentige Silikondichtstoff ist aufgrund seiner sehr guten Feuchtraum-, Witterungs-, und Alterungsbeständigkeit speziell geeignet für Anwendungen im Sanitärbereich gemäß EN 15651 Teil 3, z.B. zum elastischen Abdichten von Anschluss- und Dehnungsfugen an gefliesten Wänden, an Badewannen, Brausetassen, Duschtrennungen sowie für Abdichtungen im Küchenbereich und Metallbau-/Glasbereich.

Unsere Qualitätsnachweise  
zum [EMICODE EC1PLUS](#)

#### Produktvorteile

- Hervorragende Modellierbarkeit
- Exzellente Glätteigenschaften
- 100% Silikon
- Schnelle Durchhärtung
- Hohe Kerbfestigkeit

## Technische Daten

| Eigenschaften                                 | Norm   | Klassifizierung   |
|---|--|---|
| Reaktionssystem                               | -  | 1-K-Silikon, acetatvernetzend   |
| Dichtstoff-Klasse                             | nach DIN EN ISO 11600/ nach DIN EN 15651, Teil 3 | 25 HM/ Typ S, Klasse XS1  |
| Dichte  | DIN 52451-A                                      | ca. 1,0 g/1.Tag   |
| Standfestigkeit                               | EN 27390, 20mm Schiene                           | 0mm   |
| Hautbildungszeit, 23°C, 50% rel. Feuchtigkeit | -  | ca. 15 min  |
| Durchhärtung, 23°C, 50% rel. Feuchtigkeit     | -  | ca. 3,2mm/1.Tag   |
| Volumenänderung                               | EN ISO 10563                                     | 3%  |
| Zulässige Gesamtverformung                    | -  | 25%   |
| Dehn-Spannungswert (bei 100% Dehnung)         | EN 28339, Verf. A                                | ca. 0,5N/mm <sup>2</sup>  |
| Bruchdehnung                                  | EN 28339, Verf. A                                | 240%  |
| Rückstellvermögen (aus 100% Dehnung)          | EN 27389, Verf. B                                | >95%  |
| Shore-A-Härte                                 | ISO 868  | ca. 20  |
| Brandverhalten                                | DIN 4102, Teil 4/ DIN EN 13501, Teil 1           | B2 / Klasse E   |
| UV-Beständigkeit                              | -  | ausgezeichnet   |
| Temperaturbeständigkeit                       | -  | -40°C bis +180°C  |
| Verarbeitungstemperatur                       | -  | von +5°C bis +40°C  |
| Lagerung                                      | -  | Kühl und trocken zwischen +5°C und +25°C im ungeöffneten Gebinde lagern |
| Lagerfähigkeit                                | -  | 18 Monate   |

## Vorbereitung

- Reinigen der Haftflächen: Die Haftflächen müssen stets sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und lufttrocken sein. Zum Entfetten AT200 Reiniger verwenden. Auf empfindlichen Untergründen, z. B. Pulverlack Beschichtungen, mit AT115 Reiniger vorreinigen. Aufgrund der Vielzahl der verfügbaren Baustoffe sind grundsätzlich Vorversuche durchzuführen.
- Fugenhinterfüllung: Zur Herstellung des optimalen Fugenprofils geschlossen zellige PR102 PE-Rundschnur vorstopfen. Bei Fugen mit zu geringer Fugentiefe kann alternativ zur PE-Rundschnur eine PE-Folie eingesetzt werden. Hinterfüllmaterialien müssen mit GS231 verträglich sein. Ungeeignet sind öl-, teer- oder bitumenhaltige Hinterfüllungen sowie Materialien auf Naturkautschuk-, Chloropren- oder EPDM-Basis.
- Primern der Haftflächen: Gute Haftung ist auf vielen Untergründen, so z. B. auf sorgfältig gereinigtem Glas, Fliesen und Emaille ohne Voranstrich zu erzielen. Primer-Empfehlungen für eventuell notwendige Vorbehandlungen sind der Primertabelle zu entnehmen. Verunreinigungen mit Primer über die Fugenränder hinaus unbedingt vermeiden, ggfs. sofort mit geeignetem Reiniger entfernen.

## Verarbeitung

- Für sauberen Abschluss Fugenränder abkleben. GS231 gleichmäßig und luftblasenfrei in die Fuge einbringen und die Oberfläche innerhalb der Hautbildungszeit mit AA300 Glättmittel Konzentrat oder AA301 Glättmittel Spray abglätten.
- Die Verarbeitungshinweise des Glättmittels sind zu beachten. Verwendetes Abklebeband anschließend sofort entfernen.
- Verunreinigungen durch Glättmittel sind zu vermeiden bzw. sofort mit Wasser abzuwaschen.

## Reinigung

Frischer, noch nicht abgebundener Dichtstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

## Primertabelle

| Haftfläche              | Primer Empfehlung |
|-------------------------|-------------------|
| ABS                     | AT105             |
| Aluminium               | +, AT105, AT120   |
| Edelstahl               | AT105             |
| Eloxal                  | AT105             |
| Emaille                 | +                 |
| Faserzement (Eternit)   | AT101             |
| Fliesen, glasiert       | +                 |
| Fliesen, unglasiert     | +, AT101          |
| Glas                    | +                 |
| Holz, unbehandelt       | AT105             |
| Polystrol (ungeschäumt) | AT105             |
| Polyester GFK           | +                 |
| Polypropylen            | AT120             |
| PVC-hart                | AT105, AT120      |
| PVC-weich               | AT105, AT120      |
| Sanitäracryl            | +, AT120          |

Die vorstehenden Empfehlungen beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung und haben aufgrund der Vielfalt der möglichen Werkstoffvarianten orientierenden Charakter.

+ kein Primer erforderlich.

+, .... In Versuchen hat sich gezeigt, dass zwar häufig, aber nicht immer ohne Primer gearbeitet werden kann. Dies hängt ab von den in der Praxis auftretenden Belastungen, der jeweils exakten Zusammensetzung der angrenzenden Werkstoffe bzw. Beschaffenheit der Haftflächen. Da diese Einflüsse oftmals nicht vorhersehbar sind, empfehlen wir in Fällen, wo auf Primer verzichtet werden soll, entsprechende Vorversuche.

- Der Einsatz wird nicht empfohlen. Dies gilt generell auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- und teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstrichen) sowie Naturstein. Kunstgläser wie Plexiglas/Makrolon. ????

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

#### Verbrauchstabelle

| Fugendimension<br>BreitexTiefe in mm | lfm- Leistung pro<br>310-ml- | lfm-Leistung pro<br>400-ml- | lfm-Leistung pro<br>600-ml- |
|--------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 5x3                                  | 20,5                         | 27                          | 40                          |
| 5x5                                  | 12                           | 16                          | 24                          |
| 8x6                                  | 6,5                          | 8                           | 12                          |
| 10x8                                 | 4                            | 5                           | 7,5                         |
| 15x10                                | 2                            | 2,5                         | 4                           |
| 20x12                                | 1                            | 1,5                         | 2,5                         |

#### Bitte beachten

- VOC-geprüft nach GEV-Methode, EMICODE®EC1Plus zertifiziert
- VOC-geprüft nach AgBB/DIBt-Methode, geeignet zur Anwendung in Innenräumen
- LEED® konform IEQ-Credits 4.1 Kleb- und Dichtstoff

#### Hinweis

GS231 ist für nachfolgende Einsatzgebiete nicht geeignet: Abdichtungen im Trinkwasser- und Unterwasserbereich (z.B. Schwimmbecken, Kanalbau), sowie Verkleben von Aquarien, Abdichtungen an Marmor und Naturstein, Abdichtungen an spannungsrissempfindlichen Kunststoffen (z. B. Plexiglas® und Makrolon®), Abdichtungen an korrosionsempfindlichen, unbehandelten Metallen wie Eisen, Zink, Kupfer, Blei sowie Anwendungen auf mineralischen Untergründen (z.B. Putz+Beton). GS231 ist nicht anstrichverträglich und nicht überstreichbar. Für die genannten Anwendungen empfehlen wir auf die entsprechend geeigneten Produkte aus unserem Dichtstoff-Sortiment zurückzugreifen. Zur Anwendung von GS231 im Schwimmbadbereich ist unsere gesonderte Informationsschrift "GS231 - Anwendung im Schwimmbadbereich" zu beachten.

#### Sicherheitshinweis

GS231 ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß Gefahrstoffverordnung. Bis zur vollständigen Aushärtung des Produktes werden geringe Mengen Essigsäuredämpfe freigesetzt, die nicht über längere Zeit eingeatmet werden sollen. Beim Arbeiten in geschlossenen Räumen ist für ausreichend Frischluftzufuhr bzw. Absaugung zu sorgen. Bitte beachten Sie vor der Produktverarbeitung die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt. Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).

#### Zertifikate



#### Service

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

#### Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An-

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).



**Tremco CPG Germany GmbH**  
Werner-Haepf-Strasse 1  
92439 Bodenwöhr  
Deutschland  
T: +49 9434 208-0  
F: +49 9434 208-230

[info.de@cpgeurope.com](mailto:info.de@cpgeurope.com)  
[www.cpg-europe.com/de\\_DE/](http://www.cpg-europe.com/de_DE/)