

Description

FS125 est un silicone élastomère neutre, mono-composant, système alcoxy qui réticule avec l'humidité ambiante. Il est résistant aux UV, à la pluie, aux températures extrêmes tout en conservant une grande élasticité et possède de très bonnes caractéristiques d'adhérence sur de nombreux supports.

Emballage

- Cartouche de 310 ml
- Sachet de 400 ou 600 ml



Code Art.	Couleur	Unités/Carton
GAMME CHANTIER		
396400	Banquise RAL 9003	20 cartouches de 310 ml
396418	Banquise RAL 9003	20 sachets de 400 ml
396404	Blanc Ibiza RAL 9010	20 cartouches de 310 ml
396419	Blanc Ibiza RAL 9010	20 sachets de 400 ml
396399	Blanc RAL 9016	20 cartouches de 310 ml
396417	Blanc RAL 9016	20 sachets de 400 ml
396410	Ivoire RAL 1015	20 cartouches de 310 ml
396425	Ivoire RAL 1015	20 sachets de 400 ml
396416	Pierre RAL 1013	20 cartouches de 310 ml
396405	Gris RAL 7047	20 cartouches de 310 ml
396421	Gris RAL 7047	20 sachets de 400 ml
396409	Gris pierre RAL 7035	20 cartouches de 310 ml
396424	Gris pierre RAL 7035	20 sachets de 400 ml
396408	Gris béton RAL 7038	20 cartouches de 310 ml
396406	Gris alu RAL 7001	20 cartouches de 310 ml
396422	Gris alu RAL 7001	20 sachets de 400 ml
396407	Anthracite RAL 7016	20 cartouches de 310 ml
396423	Anthracite RAL 7016	20 sachets de 400 ml
396403	Chêne doré RAL 8001	20 cartouches de 310 ml
396402	Brun RAL 8025	20 cartouches de 310 ml
396401	Bronze RAL 8014	20 cartouches de 310 ml
396420	Bronze RAL 8014	20 sachets de 400 ml
396415	Noir RAL 9004	20 cartouches de 310 ml
396426	Noir RAL 9004	20 sachets de 400 ml

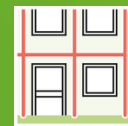
Produit vendu avec canule transparente

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		alcoxy - polymérisation neutre
Densité	DIN 52 451	1,39
Temps de formation de peau 1)2)		25-35min
Vitesse de polymérisation 1)2)		<ul style="list-style-type: none"> • après 1 jour : env. 2mm • après 3 jours : env. 4mm
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Dureté Shore A	EN ISO 868	24
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0.4N/mm ²
Résistance à la traction	EN ISO 8339	0,50N/mm ²
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	400% (sur mortier)
Reprise élastique	EN ISO 7389	> 90%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +150°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		12 mois

FS125

Silicone Fenêtre et Façade



FS125 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications du NF DTU 44.1 et du NF DTU39. Exemples:

- joint périphérique entre menuiserie et maçonnerie
- joint entre éléments de façade légère
- joint de dilatation entre éléments béton
- obturateur de miroiterie: joint de vitrage, vitrage bord à bord
- joints d'étanchéité sur de nombreux autres supports courants du bâtiment (aluminium anodisé, PVC, verre ...).

Avantages

- Labels SNJF Vitrage et Façade 25E selon NF EN ISO11600, PV d'extension 50E
- Silicone haute qualité qui bénéficie d'une très grande élasticité
- Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux utilisés en façade
- Compatible avec de très nombreux composants de vitrages isolants et verres feuilletés
- Très grande facilité d'extrusion à toute température
- Sans odeur
- Résistance aux UV, aux intempéries, et au vieillissement

1) à +23°C et 50% d'humidité relative

2) lors d'une application en dessous d'une température de +5°C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum doit être de 3 bars.
- Les supports doivent être solides, secs, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide d'un nettoyant.
- Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.
- L'utilisation d'un primaire AT101 ou AT120 n'est généralement pas requise, toutefois, il peut s'avérer nécessaire dans le cas de difficulté d'adhérence ou pour obtenir des performances d'adhésion optimales durables. Nous recommandons dans ce cas le primaire AT101 pour les supports absorbants, et AT120 pour les supports non absorbants.
- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1

Mise en oeuvre

Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1

- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le FS125 selon le DTU 44.1.
- Les fonds de joint contenant de l'huile, du goudron, ainsi que des matières à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM ne conviennent pas.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, d'extruder le FS125 dans le joint, en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1L d'eau).
- Le lissage doit se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint.
- Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage

- FS125 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant AA409 ou d'un autre nettoyant de la gamme.
- Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques (par ex. lame de rasoir) permet le nettoyage.

A noter

- Pour l'adhérence sur supports non normalisés (autres que aluminium anodisé, verre, mortier), des tests sont nécessaires et l'utilisation d'un primaire peut être requise. Se rapprocher du Service Technique illbruck.
- Les mastics silicones neutres, réticulant au contact de l'humidité de l'air ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos.
- Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage.
- Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux.
- Ces phénomènes de décolorations peuvent aussi se retrouver lors d'expositions importantes aux UV ou d'applications de joints à l'intérieur d'une pièce faiblement exposée aux UV.
- Sur pierres naturelles, comme par exemple le marbre ou le granit, peuvent survenir des salissures sur les bords extérieurs, dues aux composants de formulation, il est conseillé de vérifier la compatibilité.

Le FS125 ne convient pas pour :

- Le collage VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
- la fabrication de vitrages isolants
- la construction d'aquariums et tout joint immergé
- les applications en domaine médical ou pharmaceutique lorsque le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur
- les applications dans le domaine alimentaire lorsque le mastic peut être en contact direct avec les aliments.

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.

Pour d'autres informations, consulter la fiche de données de sécurité sur notre site www.illbruck.com

Certificats



Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@cpg-europe.com
www.illbruck.com