

Description

SP033 est un mastic-colle de technologie hybride polymère, à réticulation neutre, mono-composant et à haut module d'élasticité. Sa réticulation s'effectue par reprise d'humidité.

Emballage

- Cartouche de 310 ml
- Sachet de 400 ml

Code Art.	Couleur	Unités/Carton
GAMME CHANTIER		
341627	Blanc	12 cartouches de 310 ml
341831	Blanc	20 sachets de 400 ml
341629	Gris	12 cartouches de 310 ml
341833	Gris	20 sachets de 400 ml
341628	Noir	12 cartouches de 310 ml
341832	Noir	20 sachets de 400 ml

Produit vendu avec canule transparente

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52 451-A	1,6
Consistance		Thixotrope
Temps de formation de peau	à 23°C et 50% H.R	20 à 25 min
Vitesse de réticulation	à 23°C et 50% H.R	Après 24h : environ 3mm
Dureté Shore A	DIN 53 505	33
Module d'élasticité à 100%	DIN 53 504 S2	0,5 N/mm ²
Résistance à la traction	DIN 53 504 S2	1,2 N/mm ²
Élongation à la rupture	ISO 8339	240%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +90°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		12 mois

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, et exempts d'agents anti-adhérents.



SP033

Mastic-colle d'assemblage



Colle assemblage équerre



SP033 est un produit idéal pour le collage souple et étanche de vos assemblages. Il permet également de réaliser tout type de collage étanche, résistant aux intempéries, aux UV, aux chocs et aux vibrations comme par exemple le collage d'habillages, bavettes, seuils, couvre-joints, baguettes, agencement, panneaux, tôles, plinthes...

Avantages

- Sans odeur, sans solvant et 0% isocyanate
- Viscosité réduite / extrusion facile même par temps froid
- Thixotrope / ne coule pas même lorsqu'il fait chaud
- Pas de formation de fil
- Très bonne adhérence sur métaux
- Prise rapide
- Grande élasticité

Mise en oeuvre

- Application en cordon à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique.
- Mettre les supports à assembler en contact avant le délai de formation de peau.
- Les résistances mécaniques optimales sont obtenues après réticulation complète de la colle.
- Pour les pièces à coller de grandes dimensions, il est préférable d'appliquer des cordons multiples de diamètre 10mm maximum, afin de favoriser la circulation d'air.
- Sur certains supports comme l'ABS, le PMMA, le PVC rigide ou le polystyrène, il est conseillé de vérifier auparavant la bonne adhérence ; le cas échéant, il peut être utile d'appliquer, au préalable, le primaire AT120 ou le nettoyant AT160.

Nettoyage

- Sur produit encore frais, utiliser le nettoyant AA409 biodégradable.
- Pour la colle réticulée, seul le recours aux moyens mécaniques (abrasion, cutter...) permet le nettoyage.

A noter

- Les colles hybrides, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employées dans un endroit hermétiquement clos.
- Ne pas utiliser pour les applications en V.E.C., V.E.A., la construction d'aquariums et tout joint immergé.
- Vérifier au préalable la compatibilité du SP033 avec les verres feuilletés
- Ne pas appliquer sur support non ferreux tel que le cuivre ou le laiton

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité. sur notre site : www.illbruck.com

Certificats



Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



tremco illbruck SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@tremco-illbruck.com
www.illbruck.fr