

## Description

CY013 est une colle liquide mono-composante, à base de cyanoacrylate d'éthyle, extrêmement rapide sur les élastomères. Sa réticulation s'effectue en quelques secondes avec l'humidité.

## Emballage

Code Art.	Couleur	Unités/Carton
<b>GAMME CHANTIER</b>		
396322	Transparent	10 flacons de 20 g
396321	Transparent	20 flacons de 20 g

## Données techniques

Caractéristiques	Valeurs
Base	cyanoacrylate mono-composant de base éthyle
Réticulation	sous l'effet catalytique de l'humidité
Densité	1,06
Viscosité de +25°C	15 mPa.s
Température d'application	entre +20°C et +24°C
Résistance à la température de la colle réticulée	-55°C à +95°C
Aspect avant réticulation	liquide
Aspect après réticulation	dur et translucide
Résistance à la traction de la colle réticulée sur caoutchouc NBR (= rupture du matériau)	66 N/cm <sup>2</sup>
Résistance au cisaillement de la colle réticulée sur acier	18,5 N/cm <sup>2</sup>
Temps de prise	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sur métal (acier) : 25-30 sec</li> <li>• sur ABS : 3 sec</li> <li>• sur élastomère (EPDM) : 1-2 sec</li> <li>• sur bois (hêtre) : &gt; 60 sec</li> </ul>
Conservation	dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais (+5°C), à l'abri des UV
Stockage	12 mois

## Préparation

### Température d'application :

Température ambiante soit : entre + 20°C et + 24°C. En dehors de cette plage de température, la viscosité du produit change et les résultats recherchés et obtenus vont varier.

### Préparation des surfaces :

Les supports doivent être propres et secs. Les surfaces à encoller doivent être dégraissées avec du nettoyeur illbruck AA404.

## Mise en oeuvre

- Déposer une petite quantité de colle sur la surface du support (une goutte suffit).
- Appliquer les supports l'un sur l'autre et exercer immédiatement une pression manuelle afin que la colle s'étale correctement.
- Ne jamais repositionner les supports car la réticulation s'effectue en quelques secondes.



## CY013

### Cyano Express

CY013 permet le collage instantané des métaux ferreux et non ferreux ainsi que des matières synthétiques et des élastomères.

### Avantages

- Prise extrêmement rapide sur des élastomères EPDM
- Sans solvant
- Multi-matériaux
- Durabilité et résistance accrues des collages

### Nettoyage

- Avant réticulation, la colle peut être enlevée en utilisant du nettoyant AA404.
- Si la colle est réticulée, seul le recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (lame de rasoir ou cutter par exemple).

### A noter

- Le bouchon présente une "aiguille" plastique intégrée qui permet de reboucher le flacon de façon étanche à l'air. Ce système évite d'avoir à utiliser une aiguille pour déboucher le flacon ou des ciseaux pour recouper le tube à chaque fois qu'on veut se servir de la colle.
- Procéder au nettoyage des surfaces avant collage, en particulier les produits non adhérent appliqués sur des profil (huile siliconée, silicone pulvérisé, talc, ...)

### Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité sur notre site : [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

### Certificats



#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**tremco illbruck SAS**  
 Valparc – Oberhausbergen CS73003  
 67033 Strasbourg Cedex  
 France  
 T: +33 971 00 8000  
 F: +333 88103081

[info.fr@tremco-illbruck.com](mailto:info.fr@tremco-illbruck.com)  
[www.illbruck.fr](http://www.illbruck.fr)