

Descripción

Cola de poliuretano bi-componente y sin disolvente, que endurece por reacción del poliuretano y un catalizador. Se usa principalmente en el encolado de escuadras y ángulos en los cantos de carpintería de aluminio. El **PU038** puede ser igualmente utilizado en el pegado rápido en el campo de la construcción y de la industria del automóvil. La calidad del pegado permite su utilización sobre numerosos materiales.

Embalaje

Código	Color	Unidad/Caja	Cajas/Palet
395599	Beige	10 cartuchos de 550 grs	78
395603	Beige	10 Cartuchos de 900 grs	80
340867		Pistola manual AA881 para PU038	1
331214		Boquilla de aplicación - 15 uds	1
331215		Boquilla de aplicación - 75 uds	

Información técnica

Características	Normas	Valores
Base		de poliuretano de dos componentes sin disolventes
Densidad	EN 542	1.5
Consistencia mezcla		pastosa
Característica de la película curada		semi-dura
Dureza Shore D 1)	DIN 53 505	85
Temperatura mínima de aplicación		a partir de +7 °C 2)
Proporción de la mezcla en volumen resina/endurecedor		1/1
Presión máxima extrusión		4,5 bar
Tiempo abierto	a +23 °C y aprox. 45 min 3) 50% de HR	
Tiempo reticulación	a +23 °C y 50% de H. R.	<ul style="list-style-type: none"> • 24 horas: aprox. rendimiento 75% • 7 días: curado completo
Resistencia a la cizalla		<ul style="list-style-type: none"> • Al/Al a +20 °C: 180 kg/cm² • Al/Al a +80 °C: 90 kg/cm² • madera a +80 °C: 80 kg/cm²
Resistencia a la temperatura de la cola reticulada		<ul style="list-style-type: none"> • permanentemente: hasta +125 °C • 30 min: hasta +230 °C
Conservación		en su embalaje original cerrado en un lugar fresco, seco, entre +15 °C y +25 °C. Sin luz solar directa
Almacenamiento		12 meses

1) La dureza del producto se mide en Shore D porque el pegamento es demasiado difícil de medir en Shore A.

2) Si la temperatura es inferior a +7 °C, la viscosidad de la mezcla (Resina de poliuretano + endurecedor) aumenta y disminuye la velocidad de extrusión.

3) Este tiempo se reduce a la mitad aprox. +30 °C; se duplica a +10 °C.



PU038

Cola de PU 2C para ensamblado de ingletes



El **PU038** se utiliza principalmente para la unión de corchetes en ángulos de carpintería de aluminio (Informe de prueba IFT Rosenheim N° 50924109/1).

La unión de los soportes permite lacar posteriormente. El **PU038** también se puede utilizar para los pegados rápidos en el campo de la construcción y la industria del automóvil. Sus cualidades de adherencia permite su uso en muchos tipos de sustratos. En todos estas aplicaciones, el uso de pegamento **PU038** esta reservado para los profesionales.

Beneficios

- Pegado rápido.
- Sin disolvente.
- Tixotrópico, no descuelga.
- Buena resistencia a la intemperie.
- Recambio de boquilla en cajas de 15 uds. y 75 uds.

Preparación

- Los soportes deben estar limpios, secos y libres de polvo y grasa.
- La limpieza previa del aluminio lacado conseguir con el limpiador **AA406** o el limpiador biodegradable **AA409**. Éste, está destinado a aumentar la tensión superficial de los sustratos y mejorar así la adherencia de la cola.

Uso/ Propósito

- Para aplicar el pegamento se necesita una boquilla de mezcla estática y una pistola de aire comprimido tipo de arma o manual.
- Para asegurar una mezcla homogénea, los 2 primeros centímetros de material de la mezcla no deben ser utilizados.
- Al pulsar la pistola, la mezcla homogénea se aplicará directamente a la superficie a unir.
- Después de completar su uso o durante una parada prolongada, la boquilla de mezcla debe permanecer atornillado en el cartucho hasta que el próximo uso.
- Para cualquier nuevo uso, volver a colocar una nueva boquilla con cuidado de no utilizar los primeros 2 centímetros de la mezcla.
- Para cualquier aplicación, es imprescindible hacer pruebas para verificar la compatibilidad entre los diferentes materiales utilizados.
- En el caso de aparatos que tengan un recubrimiento posterior al montaje, sólo se realizará después del endurecimiento de la película adhesiva.
- **PU038** es resistente a +230 ° C durante 30 minutos. A partir de este tiempo la película se ablanda y pierde sus propiedades mecánicas, así que hay que manipular los materiales sin producir esfuerzos en los ángulos de unión. **PU038** alcanza sus prestaciones después del enfriamiento inicial de toda la carpintería.
- El recubrimiento final puede llevarse a cabo con revestimientos de tipo polvo seco o líquido; en este último caso, debemos recordar que el pegamento no es un elemento protector y por lo tanto, la proyección del recubrimiento líquido no puede ponerse en contacto directo con la película adhesiva.

Limpieza

- Con el producto fresco puede ser eliminado inmediatamente con el limpiador **AA406** o con el limpiador biodegradable **AA409**.
- Para un adhesivo reticulado, sólo utilice medios mecánicos (hoja de afeitar, cortador, lijado).

A tener en cuenta

*Las boquillas se suministran a parte.

Salud y precauciones de seguridad

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad.
- Se deben observar las medidas preventivas de manipulación de productos químicos: Use guantes, gafas y ropa de trabajo recomendados.

Certificados



Technical Service

tremco illbruck has a team of experienced Technical Service Representatives who provide assistance in the selection and specification of products. For more detailed information, service and advice, please call Customer Service on 01942 251400

Guarantee / Warranty

tremco illbruck products are manufactured to rigid standards of quality. Any product which

has been applied (a) in accordance with tremco illbruck written instructions and (b) in any application recommended by tremco illbruck, but which is proved to be defective, will be replaced free of charge. No liability can be accepted for the information provided in this leaflet although it is published in good faith and believed to be correct. tremco illbruck Ltd. reserves the right to alter product specifications without prior notice, in line with Company policy of continuous development and improvement.



tremco illbruck SLU
Pol. Ind. Can Salvatella
08210 Barberà del Vallès. Barcelona.
España
T: +34 9 37 19 70 05
F: +34 937 197 499

info.es@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.es